

Załącznik nr 2 - wykaz dostaw objętych zamówieniem pn. "Dostawa i montaż wyposażenia kuchni szpitalnej".

| L.p. | Przedmiot zamówienia | Wymagania | Producent i kod produktu | Ilość w szt | Wymiary | | | Cena jedn. netto w zł | VAT % | Wartość zamówienia netto w zł | Wartość zamówienia brutto w zł |
|------|---|---|--------------------------|-------------|---------|-----|------|-----------------------|-------|-------------------------------|--------------------------------|
| | | | | | Dł. | Gł. | Wys. | | | | |
| 1. | Regał ociekowy na naczynia | Wykonanie ze stali nierdzewnej AISI 304. Profile nośne 30x30x1,0. Usztywniane półki z blachy o grubości 1,5 mm. Półki grubości 30 mm. Światło między półką dolną a posadzką zgodne z DIN 18865. Półki regałów trwale połączone – spawane do szkieletów. Regał wyposażony w 4 półki perforowane. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. Regulacja wysokości nóżek w zakresie ± 15 mm. Maksymalne obciążenie każdej półki wynosi min. 85 kg/m2. | | 1 szt | 1200 | 500 | 1800 | | | | |
| 2. | Stół odstawczy z szafką, drzwi skrzydłowe | Podstawowy materiał użyty do konstrukcji to blacha, rury, kształtowniki i profile nierdzewne szlifowane (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano - zgrzewana. Dopuszcza się połączenia z zastosowaniem elementów złącznych w przypadku połączeń płyty wierzchniej z korpusem szafki. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,0mm – wypełnienie materiałem drewnopochodnym, tłumiącym drgania. Wypełnienie jest obustronnie laminowane a krawędzie są pokryte tworzywem sztucznym, zabezpieczając ją w ten sposób przed wchłanianiem wilgoci. Korpus szafki wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ± 15 mm od wymiaru bazowego 850mm. Stół korpusowy - szafka – korpus wykonany w formie skrzyniowej – technologią spawania i zgrzewania. Do konstrukcji szafki używać tylko profili zimnociętych kształtowanych z blachy. Drzwi zawiasowe nakładane na korpus. Otwarcie drzwi na kąt 90° umożliwia korzystanie z całego światła technologicznego szafki. Możliwość otwierania drzwi zawiasowych na kąt 190°. Korpus szafki o długości 400 mm wyposażony w drzwi uchylne zawiasowe i półkę wmontowaną | | 1szt | 400 | 700 | 850 | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|--|---|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| | <p>z regulacją położenia. Przerzeń pomiędzy posadzką a korpusem szafki wynosi 150 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150kg/m². Wytrzymałość półki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 125 kg/m². Wytrzymałość korpusu szafki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250kg/m². Ranty płyty tylne i boczne (w zależności od typu płyty) wygięte w górę na wysokość 50 mm wykonane z dwóch poszyci blachy nierdzewnej z dodatkowym załoczeniem usztywniającym. Przystawanie płyty z tyłu min. 45 mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. Półka wyjmowana, z regulacją położenia w zakresie 300mm, co 12,5mm. Elementy nośne zaczepów półek wykonane w formie listw nierdzewnych i montowane w sposób uniemożliwiający zaleganie nieczystości - demontowalne. Zabrania się wykonywania otworów nośnych zaczepów w elementach konstrukcyjnych szafek oraz osadzania półek na bolcach montowanych na stałe. Konstrukcja korpusu ma zapewnić możliwość zmiany funkcji</p> <p>wyrobu w trakcie eksploatacji zmiana modułów szufladowych na prowadnice GN lub półkę. Zamiany dokonuje użytkownik bez specjalistycznego sprzętu. Zatrask magnetyczny i zawiasy drzwiowe mają być tak zamontowane, aby nie zabierały światła technologicznego wnętrza korpusu po otwarciu drzwi. System mocowania nóg umożliwia zmianę funkcji wyrobu z stacjonarnego na mobilny –zmiana nóg na zespoły jezdne do wykonania przez użytkownika. Ergonomiczny uchwyt drzwiowy – profil chwytowy wyprofilowany z poszycia zewnętrznego o szerokości 60mm.</p> | | | | | | | | | | |
|--|---|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|

| | | | | | | | | | | | | |
|----|---|--|--|------|------|-----|-----|--|--|--|--|--|
| 3. | Basen do mycia naczyń h=400mm | Wykonanie z blach, rur, kształtowników i profili nierdzewnych szlifowanych (ziarno 240) wg AISI 304, konstrukcja wyrobu spawano – zgrzewana. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,5 mm, usztywniana elementami metalowymi ze stali nierdzewnej. Komory wykonane są technologią spawania z blachy min. 1,5 mm. Wszystkie połączenia ścian i dna są wykonane po łuku R 14. Otwory spustowe standardowo wykonane są w górnym narożniku dna komory. Szkielet: nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,25), maskownice z trzech stron komory wykonane z blachy o grubości min. 1,0 mm zapewniające sztywność konstrukcji. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm od wymiaru bazowego 850 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150kg/m2. Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250 kg/m2. Ranty płyty, tylne lub boczne (w zależności od typu płyty) wygięte w górę z blachy stanowiącej płaszczyznę roboczą płyty na wysokość 50 mm ponad krawędź płyty. Przesławianie płyty z tyłu min. 45 mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. W płytach zabrania się stosowania na wypełnienia materiałów chłonących wilgoć, nawet jeśli są przed tym zabezpieczone. Komory | | 1szt | 1200 | 700 | 850 | | | | | |
| 4. | Bateria prysznicowa - przewidzieć zawór zwrotny | Bateria nierdzewna dwukolumnowa z wylewką i spryskiwaczem. Obrotowa wylewka. Rozstaw 162 mm. <u>Otwór pod baterie: 25,2 mm.</u> | | 2szt | | | | | | | | |
| 5. | Taboret grzewczy gazowy | Wykonanie ze stali nierdzewnej AISI 304, która gwarantuje utrzymanie najwyższych standardów higieny i trwałości produktu. Maksymalne obciążenie palnika: 100 kg. Gwint rury doprowadzającej R 1/2". Regulacja wielkości płomienia odbywa się poprzez obrót pokrętła zaworu. Zakres dostępnej regulacji od tzw. pozycji ekonomicznej (przepustowość 25%), aż do całkowitego otwarcia zaworu. Taboret posiada zabezpieczenie przeciwwypływowe gazu, co oznacza, iż w przypadku niekontrolowanego zgaśnięcia palnika, czujnik termiczny odłącza dopływ gazu. W dużym stopniu zwiększa to bezpieczeństwo użytkowników. Moc gazowa: 9 kW. | | 2szt | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | | | |
|----|-------------------------------------|---|--|------|--|--|--|--|--|--|--|--|
| 6. | Kocioł warzelny gazowy 80l. | Wykonanie ze stali nierdzewnej 0H18N9 (AISI304). Grzanie pośrednie poprzez płaszcz wodny. Poziom wody uzdatnionej w płaszczu regulowany manualnie, poprzez pokrętko zaworu uzupełniania wody oraz zawór kontrolny. Armatura bezpieczeństwa składająca się z zaworu bezpieczeństwa, manometru oraz wyłącznika ciśnieniowego. Pokrywa z zawiasami samobalansującymi. Przyłącze i bateria wody zimnej oraz ciepłej. Zawór spustowy 1 1/2". Termostat bezpieczeństwa zapobiegający przegrzaniu, uszkodzeniu płaszcza. Elektryczny generator iskry. Podłączenie do wody zimnej, ciepłej i zimnej uzdatnionej. Podłączenie zasilania gazowego 1/2". Moc gazowa: min. 16 kW. Zabezpieczenie przed przegrzaniem: na poziomie 140°C. Stopień zabezpieczenia: IP33. | | 1szt | | | | | | | | |
| 7. | Trzon gazowy 4 palnikowy | Moduł nastawny, linia 700. Materiał użyty do konstrukcji to blacha, szlifowane (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano - zgrzewana. Automatyczne odpalenie palników (pilot flame). Taca pod palnikami ze stali nierdzewnej. Zdejmowane ruszty i nakładki grzewcze. Zabezpieczenie przeciwwypływowe gazu. Palniki główne i palniki płomienia kontrolnego w wersji szczelnej. Konstrukcja blatu umożliwia ustawienie dużych garnków na wszystkich palnikach. System łączenia „na włos” – idealnie płynne połączenie sąsiadujących ze sobą elementów. Moc poszczególnych palników: 1 x 3 kW, 1 x 4,5 kW, 2 x 7,5 kW lub 2x4,5kW, 2x7,5kW, lub 1x3,5kW, 1x5 kW, 1x7kW, 1x 9kW. Łączna moc gazowa min 22,5 kW. | | 1szt | | | | | | | | |
| 8. | podstawa pod trzon z szafką otwartą | Podstawa korpusowa otwarta ma być wykonana ze stali nierdzewnej z gatunku 0H18N9. Nogi z regulacją wysokości. | | 1szt | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|----|--|---|--|------|------|------|-----|--|--|--|--|
| 9. | Stół z półką - UWAGA spód dolnej półki na wysokości 40cm, w jednym ze stołów przewidzieć pod blatem gniazdo 400V | <p>Wykonanie z blach, rur, kształtowników i profili nierdzewnych szlifowanych (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano – zgrzewana, dopuszcza się połączenia z zastosowaniem elementów łącznych w przypadku połączeń płyty wierzchniej ze szkieletem. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,0 mm – wypełnienie materiałem drewnopochodnym, tłumiącym drgania. Wypełnienie jest obustronnie laminowane, a krawędzie są pokryte tworzywem sztucznym, zabezpieczając ją w ten sposób przed wchłanianiem wilgoci. Szkielety – nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,25), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (łatwość czyszczenia) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ± 15 mm od wymiaru bazowego 850 mm. Szkielet wyposażony w półkę pełną spawaną do szkieletu, wyposażoną w usztywnienie wzdłużne. Przestrzeń pomiędzy posadzką a półką stołu wynosi 400 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150 kg/m². Wytrzymałość półki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 125 kg/m². Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250 kg/m². Ranty płyty tylne wygięte w górę na wysokość 50 mm wykonane z dwóch poszyć</p> | | 1szt | 1700 | 1400 | 850 | | | | |
|----|--|---|--|------|------|------|-----|--|--|--|--|

| | | | | | | | | | | | | |
|-----|---|---|--|------|------|-----|-----|--|--|--|--|--|
| 10. | Stół z półką bez rantów, jezdne z hamulcami przy kołach | <p>Wykonanie z blach, rur, kształtowników i profili nierdzewnych szlifowanych (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano – zgrzewana, dopuszcza się połączenia z zastosowaniem elementów łącznych w przypadku połączeń płyty wierzchniej ze szkieletem. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,0 mm – wypełnienie materiałem drewnopochodnym, tłumiącym drgania. Wypełnienie jest obustronnie laminowane, a krawędzie są pokryte tworzywem sztucznym, zabezpieczając ją w ten sposób przed wchłanianiem wilgoci. Szkielety – nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,25), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (łatwość czyszczenia) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ± 15 mm od wymiaru bazowego 850 mm. Szkielet wyposażony w półkę pełną spawaną do szkieletu, wyposażoną w usztywnienie wzdłużne. Przestrzeń pomiędzy posadzką a półką stołu wynosi 150 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150 kg/m². Wytrzymałość półki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 125 kg/m². Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250 kg/m². Ranty płyty tylne wygięte w górę na wysokość 50 mm wykonane z dwóch poszyć</p> | | 2szt | 1400 | 700 | 850 | | | | | |
| 11. | Stół ze zlewem 1 komorowym, rant z tyłu i prawej | <p>Wykonanie z blach, rur, kształtowników i profili nierdzewnych szlifowanych (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano-zgrzewana. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,5 mm, usztywniana elementami metalowymi ze stali nierdzewnej. Kształt usztywnień uniemożliwia zaleganie zanieczyszczeń, a ich umiejscowienie zapewnia dostęp do czyszczenia. Komora wykonana technologią tłoczenia o wym.: 500x500x250 mm. Otwory spustowe standardowo wykonane są w górnym narożniku dna komory. Szkielet: nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,25), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (aby ułatwić czyszczenie) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji, maskownice komór wykonane z blachy o grubości min. 1,0 mm. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ± 15 mm od wymiaru bazowego 850 mm.</p> | | 1szt | 1400 | 700 | 850 | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|-----|--|---|--|------|------|-----|-----|--|--|--|
| | | Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150 kg/m ² . Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250 kg/m ² . Ranty płyty tylne lub boczne (w zależności od typu płyty) wygięte w górę z blachy stanowiącej płaszczyznę roboczą płyty na wysokość 50 mm ponad krawędź płyty, 60 mm od powierzchni roboczej. Zagłębienie płyty wykonane jest 30 mm od boków (w zależności od typu płyty) i 50 mm od czoła. Przesławianie płyty z tyłu min. 45 mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. W płytach nie stosuje się na wypełnienia materiałów chłonących wilgoć, nawet jeśli są przed tym zabezpieczone. Komory zlewozmywakowe wyposażone w standardzie w syfony z sitkiem nierdzewnym. | | | | | | | | |
| 12. | bateria zlewozmywakowa 1 kolumnowa | Bateria nierdzewna stojąca, jednokolumnowa. | | 1szt | | | | | | |
| 13. | Stół z półką, rant z tyłu | Wykonanie z blach, rur, kształtowników i profili nierdzewnych szlifowanych (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano – zgrzewana, dopuszcza się połączenia z zastosowaniem elementów łącznych w przypadku połączeń płyty wierzchniej ze szkieletem. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,0 mm – wypełnienie materiałem drewnopochodnym, tłumiącym drgania. Wypełnienie jest obustronnie laminowane, a krawędzie są pokryte tworzywem sztucznym, zabezpieczając ją w ten sposób przed wchłanianiem wilgoci. Szkielety – nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,25), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (łatwość czyszczenia) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm od wymiaru bazowego 850 mm. Szkielet wyposażony w półkę pełną spawaną do szkieletu, wyposażoną w usztywnienie wzdłużne. Przestrzeń pomiędzy posadzką a półką stołu wynosi 150 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150 kg/m ² . Wytrzymałość półki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 125 kg/m ² . Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250 kg/m ² . Ranty płyty tylne wygięte w górę na wysokość 50 mm wykonane z | | 1szt | 1400 | 700 | 850 | | | |
| 14. | Wózek bemarowy z trzema niezależnie sterowanymi komorami oraz szafką grzewczą na czyste naczynia stołowe | Wykonanie głównie ze stali nierdzewnej w gatunku 0H18N9. Niezależna regulacja temperatury każdej komory bemarowej. Komory tłoczone. Zawór zalewowy i spustowy wody do podłączenia do instalacji wodnokanalizacyjnej. Zakres temperatur komory bemarowej: + 30 ÷ 90 °C. Szafka podgrzewana z drzwiami suwanymi. Regulacja temperatury szafki w zakresie + 30 ÷ 85 °C. Wnętrze szafki izolowane. | | 3szt | | | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|-----|---|--|--|------|------|-----|-----|--|--|--|--|
| 15. | Krajalnica uniwersalna do krojenia wędlin | Podstawa, osłona noża oraz stół przesuwany wykonane ze specjalnego stopu aluminium, co umożliwia łatwiejsze utrzymanie urządzenia w czystości. Ostrze wykonane z wysokiej jakości utwardzanej stali. Nóż ustawiony ukośnie. Wentylowany silnik. Krajalnica wyposażona w ostrzałkę umożliwiającą sprawne i bezpieczne ostrzenie noża. Mechanizm umożliwiający zdjęcie wózka krajalnicy w celu np. wyczyszczenia. Średnica noża 250 mm. Regulacja grubości krojonych plastrów w zakresie 0-13 mm. | | 1szt | | | | | | | |
| 16. | Waga stołowa do 15kg | Waga kalkulacyjna. Włącznik elektroniczny na klawiaturze. Odporność na drgania mechaniczne. Automatyczne zerowanie pustej szalki. Możliwość zapamiętania 250 cen PLU. 20 klawiszy szybkiego wyboru PLU. Wyświetlacz LED. Czas pomiaru: 2 s. Zakres temperatury pracy: -10 C ÷ +40°C. Zakres ważenia: 0,1 ÷ 15 kg. Działka legalizacyjna: 5 g. Górna granica tary: - 15 kg. Wymiary szalki min.: 340x230 mm. Energooszczędność (regulacja jasności świecenia, możliwość wygaszania wyświetlacza, automatyczne wyłączanie wagi). Zasilanie sieciowe, bateryjne lub | | 1szt | | | | | | | |
| 17. | Stół ze zlewem 1 komorowym załadowczy do zmywarki | Wykonanie z blach, rur, kształtowników i profili nierdzewnych szlifowanych (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano – zgrzewana. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,5 mm, usztywniana elementami metalowymi ze stali nierdzewnej. Kształt usztywnień uniemożliwia zaleganie zanieczyszczeń a ich umiejscowienie zapewnia dostęp do czyszczenia. Komora wykonana technologią tłoczenia o wym.: 500x400x250 mm. Dno komory wyprofilowane w taki sposób, aby zapewnić całkowite odprowadzenie wody. Otwór spustowy wykonany w górnym narożniku dna komory. Komora zlewozmywakowa wyposażona w syfon z sitkiem nierdzewnym. Szkielet: nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,25), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (aby ułatwić czyszczenie) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji, maskownice komór wykonane z blachy o grubości min. 1,0 mm. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm od wymiaru bazowego 850 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej wynosi 150 kg/m2. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. W płytach zabrania się stosowania na wypełnienia materiałów chłonących wilgoć, nawet jeśli są przed tym zabezpieczone. Płyta robocza z obniżoną częścią o szerokości 510 mm co zapewnia prawidłowy przesuw koszy do zmywarek o wym. 500x500 mm. Stół wyposażony w kołnierz ochronny z blachy o wysokości 200 mm. Szkielet stołu wykonany ze wspornikami na kosze. Płyta zakończona specjalnym zaczepem do współpracy ze zmywarką. | | 1szt | 1100 | 730 | 850 | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|-----|---|---|--|------|------------|----------|------------|--|--|--|--|
| 18. | Zmywarko-wyparzakarka uniwersalna do mycia naczyń stołowych i pojemników GN | Wykonanie ze stali nierdzewnej. Wydajność: do 120 koszy/h. Kaptur zamknięty ze wszystkich stron redukuje straty pary i ciepła oszczędzając do 5 kW/godzinę energii. Precyzyjny system filtracji: zaawansowany samoczyszczący system filtracji drobkowej z efektem zmniejszenia zużycia detergentu. System kontroli sita zapobiega użytkowaniu zmywarki bez sita zbiornika. Pompa płucząca gwarantuje splukiwanie stałą ilością wody 2,5 litra, niezależnie od ciśnienia wody w sieci. Sterowanie jednym przyciskiem, kolor koduje etap zmywania. System mycia z niezależnie obracającymi się ramionami myjącymi i płuczącymi, zwiększa moc mycia. Szerokokątne dysze powodują równomierne rozpraszanie wody w komorze. Łatwe utrzymanie czystości poprzez automatyczny cykl samoczyszczenia. Zmywarka wyposażona w dozownik detergentów, dozownik środków myjących oraz pompę odpływu. Cykle mycia: 60, 90, 120 s. oraz cykl ciągły. Zużycie wody: 2,5 l/kosz. Pojemność zbiornika: 42 l. Wielkość koszy: 500x500 mm. Wysokość załadunku: 440 mm. | | 1szt | 1268/ 1390 | 635/ 815 | 1510/ 1995 | | | | |
| 19. | Stół wyładowczy do zmywarki | Wykonanie z blach, rur, kształtowników i profili nierdzewnych szlifowanych (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano-zgrzewana. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,5 mm, usztywniana elementami metalowymi ze stali nierdzewnej. Kształt usztywnień uniemożliwia zaleganie zanieczyszczeń, a ich umiejscowienie zapewnia dostęp do czyszczenia. Szkielet: nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,25), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (aby ułatwić czyszczenie) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm od wymiaru bazowego 850 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150 kg/m ² . Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250 kg/m ² . Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. W płytach nie stosuje się na wypełnienia materiałów chłonących wilgoć, nawet jeśli są przed tym zabezpieczone. Płyta robocza z obniżoną częścią o szerokości 510 mm zapewnia prawidłowy przesuw koszy do zmywarek o wymiarach 500x500 mm. | | 1sz | 1200 | 610 | 850 | | | | |
| 20. | Wózek transportowy dwupółkowy | Wykonanie ze stali nierdzewnej AISI 304. Ramka wykonana z jednego profilu 25x25x1,5 mm z wygiętym pionowym uchwytem. Wózek wyposażony w 4 koła skrętne o Ø 125 mm, w tym dwa z hamulcem. Maksymalne obciążenie wózka: 150 kg/m ² . Odległość między półkami wynosi 510 mm. Wymiary półek: 1000x500 mm. Wózek spawany. | | 1sz | 1110 | 610 | 900 | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|-------|---------------------|--|--|-----|-----|-----|-----|--|--|--|--|
| 21 | Pojemnik na odpadki | Wykonanie ze stali nierdzewnej AISI 304. Pojemnik wyposażony w pokrywę zdejmowaną z uchwytem i możliwością zawieszania jej na walcu pojemnika. Połączenie ściany bocznej (walca) z dnem wykonane po łuku, co umożliwia łatwe czyszczenie wnętrza bez użycia skrobaków niszczących powierzchnie wewnętrzne wyrobów; nie dopuszcza się połączenia innego niż po łuku. Połączenie walca z dennicą wyspawane (nie dopuszcza się połączeń lutowanych, klejonych czy innych). Pojemnik wyposażony w 4 koła skrętne o \varnothing 125 mm. Pojemność 70 l. | | 1sz | 402 | 402 | 671 | | | | |
| RAZEM | | | | | | | | | | | |