

Załącznik nr 2 - wykaz dostaw objętych zamówieniem pn. "Dostawa i montaż wyposażenia kuchni szpitalnej".

L.p.	Przedmiot zamówienia	Wymagania	Producent i kod produktu	Ilość w szt	Wymiary			Cena jedn. netto w zł	VAT %	Wartość zamówienia netto w zł	Wartość zamówienia brutto w zł
					Dł.	Gł.	Wys.				
1.	Regał ociekowy na naczynia	Wykonanie ze stali nierdzewnej AISI 304. Profile nośne 30x30x1,0. Usztywniane półki z blachy o grubości 1,5 mm. Półki grubości 30 mm. Światło między półką dolną a posadzką zgodne z DIN 18865. Półki regałów trwale połączone – spawane do szkieletów. Regał wyposażony w 4 półki perforowane. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. Regulacja wysokości nóżek w zakresie ± 15 mm. Maksymalne obciążenie każdej półki wynosi min. 85 kg/m ² .		1 szt	1200	500	1800				
2.	Stół odstawczy z szafką, drzwi skrzydłowe	Podstawowy materiał użyty do konstrukcji to blacha, rury, kształtowniki i profile nierdzewne szlifowane (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano - zgrzewana. Dopuszcza się połączenia z zastosowaniem elementów łącznych w przypadku połączeń płyty wierzchniej z korpusem szafki. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,0mm – wypełnienie materiałem drewnopochodnym, tłumiącym drgania. Wypełnienie jest obustronnie laminowane a krawędzie są pokryte tworzywem sztucznym, zabezpieczając ją w ten sposób przed wchłanianiem wilgoci. Korpus szafki wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ± 15 mm od wymiaru bazowego 850mm. Stół korpusowy - szafka – korpus wykonany w formie skrzyniowej – technologią spawania i zgrzewania. Do konstrukcji szafki używać tylko profili zimnociętych kształtowanych z blachy. Drzwi zawiasowe nakładane na korpus. Otwarcie drzwi na kąt 90° umożliwia korzystanie z całego światła technologicznego szafki. Możliwość otwierania drzwi zawiasowych na kąt 190°. Korpus szafki o długości 400 mm wyposażony w drzwi uchylne zawiasowe i półkę wyjmowaną		1szt	400	700	850				

	<p>z regulacją położenia. Przerzeń pomiędzy posadzką a korpusem szafki wynosi 150 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150kg/m². Wytrzymałość półki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 125 kg/m². Wytrzymałość korpusu szafki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250kg/m². Ranty płyty tylne i boczne (w zależności od typu płyty) wygięte w górę na wysokość 50 mm wykonane z dwóch poszyc blachy nierdzewnej z dodatkowym zatłoczeniem usztywniającym. Przesławanie płyty z tyłu min. 45 mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. Półka wyjmowana, z regulacją położenia w zakresie 300mm, co 12,5mm. Elementy nośne zaczepów półek wykonane w formie listw nierdzewnych i montowane w sposób uniemożliwiający zaleganie nieczystości - demontowalne. Zabrania się wykonywania otworów nośnych zaczepów w elementach konstrukcyjnych szafek oraz osadzania półek na bolcach montowanych na stałe. Konstrukcja korpusu ma zapewnić możliwość zmiany funkcji</p> <p>wyrobu w trakcie eksploatacji zmiana modułów szufladowych na prowadnice GN lub półkę. Zamiany dokonuje użytkownik bez specjalistycznego sprzętu. Zatrask magnetyczny i zawiasy drzwiowe mają być tak zamontowane, aby nie zabierały światła technologicznego wnętrza korpusu po otwarciu drzwi. System mocowania nóg umożliwia zmianę funkcji wyrobu z stacjonarnego na mobilny –zmiana nóg na zespoły jezdne do wykonania przez użytkownika. Ergonomiczny uchwyt drzwiowy – profil chwytowy wyprofilowany z poszycia zewnętrznego o szerokości 60mm.</p>								
--	---	--	--	--	--	--	--	--	--

3.	Basen do mycia naczyń h=400mm	<p>Wykonanie z blach, rur, kształtowników i profili nierdzewnych szlifowanych (ziarno 240) wg AISI 304, konstrukcja wyrobu spawano – zgrzewana. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,5 mm, usztywniana elementami metalowymi ze stali nierdzewnej. Komory wykonane są technologią spawania z blachy min. 1,5 mm. Wszystkie połączenia ścian i dna są wykonane po łuku R 14. Otwory spustowe standardowo wykonane są w górnym narożniku dna komory. Szkielet: nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,25), maskownice z trzech stron komory wykonane z blachy o grubości min. 1,0 mm zapewniające sztywności konstrukcji. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm od wymiaru bazowego 850 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150kg/m2. Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250 kg/m2. Ranty płyty, tylne lub boczne (w zależności od typu płyty) wygięte w górę z blachy stanowiącej płaszczyznę roboczą płyty na wysokość 50 mm ponad krawędź płyty. Przesławianie płyty z tyłu min. 45 mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. W płytach zabrania się stosowania na wypełnienia materiałów chłoniących wilgoć, nawet jeśli są przed tym zabezpieczone. Komory basenów wyposażone w syfony z sitkiem nierdzewnym. Stoły z basenami w standardzie wyposażone w maskownice boczne i czołową ze stali nierdzewnej. Głębokość komory: 400 mm.</p>		1szt	1200	700	850					
4.	Bateria prysznicowa - przewidzieć zawór zwrotny	Bateria nierdzewna dwukolumnowa z wylewką i spryskiwaczem. Obrotowa wylewka. Rozstaw 162 mm. <u>Otwór pod baterie: 25,2 mm.</u>		2szt								
5.	Taboret grzewczy gazowy	Wykonanie ze stali nierdzewnej AISI 304, która gwarantuje utrzymanie najwyższych standardów higieny i trwałości produktu. Maksymalne obciążenie palnika: 100 kg. Gwint rury doprowadzającej R 1/2". Regulacja wielkości płomienia odbywa się poprzez obrót pokrętki zaworu. Zakres dostępnej regulacji od tzw. pozycji ekonomicznej (przepustowość 25%), aż do całkowitego otwarcia zaworu. Taboret posiada zabezpieczenie przeciwwypływowo gazu, co oznacza, iż w przypadku niekontrolowanego zgaśnięcia palnika, czujnik termiczny odłącza dopływ gazu. W dużym stopniu zwiększa to bezpieczeństwo użytkowników. Moc gazowa: 9 kW.		2szt								

6.	Kocioł warzelny gazowy 80l.	Wykonanie ze stali nierdzewnej 0H18N9 (AISI304). Grzanie pośrednie poprzez płaszcz wodny. Poziom wody uzdatnionej w płaszczu regulowany manualnie, poprzez pokrętko zaworu uzupełniania wody oraz zawór kontrolny. Armatura bezpieczeństwa składająca się z zaworu bezpieczeństwa, manometru oraz wyłącznika ciśnieniowego. Pokrywa z zawiasami samobalansującymi. Przyłącze i bateria wody zimnej oraz ciepłej. Zawór spustowy 1 1/2". Termostat bezpieczeństwa zapobiegający przegrzaniu, uszkodzeniu płaszcza. Elektryczny generator iskry. Podłączenie do wody zimnej, ciepłej i zimnej uzdatnionej. Podłączenie zasilania gazowego 1/2". Moc gazowa: min. 16 kW. Zabezpieczenie przed przegrzaniem: na poziomie 140°C. Stopień zabezpieczenia: IP33.		1szt							
7.	Trzon gazowy 4 palnikowy	Moduł nastawny, linia 700. Materiał użyty do konstrukcji to blacha, szlifowane (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano - zgrzewana. Automatyczne odpalenie palników (pilot flame). Taca pod palnikami ze stali nierdzewnej. Zdejmowane ruszty i nakładki grzewcze. Zabezpieczenie przeciwwypływowe gazu. Palniki główne i palniki płomienia kontrolnego w wersji szczelnej. Konstrukcja blatu umożliwia ustawienie dużych garnków na wszystkich palnikach. System łączenia „na włos” – idealnie płynne połączenie sąsiadujących ze sobą elementów. Moc poszczególnych palników: 1 x 3 kW, 1 x 4,5 kW, 2 x 7,5 kW lub 2x4,5kW, 2x7,5kW, lub 1x3,5kW, 1x5 kW, 1x7kW, 1x 9kW. Łączna moc gazowa min 22,5 kW.		1szt							
8.	podstawa pod trzon z szafką otwartą	Podstawa korpusowa otwarta ma być wykonana ze stali nierdzewnej z gatunku 0H18N9. Nogi z regulacją wysokości.		1szt							

9.	Stół z półką - UWAGA spód dolnej półki na wysokości 40cm, w jednym ze stołów przewidzieć pod blatem gniazdo 400V	<p>Wykonanie z blach, rur, kształtowników i profili nierdzewnych szlifowanych (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano – zgrzewana, dopuszcza się połączenia z zastosowaniem elementów łącznych w przypadku połączeń płyty wierzchniej ze szkieletem. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,0 mm – wypełnienie materiałem drewnopochodnym, tłumiącym drgania. Wypełnienie jest obustronnie laminowane, a krawędzie są pokryte tworzywem sztucznym, zabezpieczając ją w ten sposób przed wchłanianiem wilgoci. Szkielety – nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,25), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (łatwość czyszczenia) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ± 15 mm od wymiaru bazowego 850 mm. Szkielet wyposażony w półkę pełną spawaną do szkieletu, wyposażoną w usztywnienie wzdłużne. Przerzeń pomiędzy posadzką a półką stołu wynosi 400 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150 kg/m². Wytrzymałość półki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 125 kg/m². Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250 kg/m². Ranty płyty tylne wygięte w górę na wysokość 50 mm wykonane z dwóch poszyć blachy nierdzewnej z dodatkowym załoczeniem usztywniającym. Przystawanie płyty z tyłu min. 45 mm, z boków min. 20 mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. W jednym ze stołów pod blatem gniazdo 400V.</p>		1szt	1700	1400	850				
----	--	---	--	------	------	------	-----	--	--	--	--

10.	Stół z półką bez rantów, jezdne z hamulcami przy kołach	<p>Wykonanie z blach, rur, kształtowników i profili nierdzewnych szlifowanych (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano – zgrzewana, dopuszcza się połączenia z zastosowaniem elementów łącznych w przypadku połączeń płyty wierzchniej ze szkieletem. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,0 mm – wypełnienie materiałem drewnopochodnym, tłumiącym drgania. Wypełnienie jest obustronnie laminowane, a krawędzie są pokryte tworzywem sztucznym, zabezpieczając ją w ten sposób przed wchłanianiem wilgoci. Szkielety – nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,25), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (łatwość czyszczenia) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm od wymiaru bazowego 850 mm. Szkielet wyposażony w półkę pełną spawaną do szkieletu, wyposażoną w usztywnienie wzdłużne. Przerzeń pomiędzy posadzką a półką stołu wynosi 150 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150 kg/m². Wytrzymałość półki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 125 kg/m². Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250 kg/m². Ranty płyty tylne wygięte w górę na wysokość 50 mm wykonane z dwóch poszyc blachy nierdzewnej z dodatkowym zatłoczeniem usztywniającym. Przystawanie płyty z tyłu min. 45 mm, z boków min. 20 mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. Stół wyposażony w 4 koła skrętne o Ø 125 mm, w tym dwa z hamulcem.</p>		2szt	1400	700	850					
11.	Stół ze zlewem 1 komorowym, rant z tyłu i prawej	<p>Wykonanie z blach, rur, kształtowników i profili nierdzewnych szlifowanych (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano-zgrzewana. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,5 mm, usztywniana elementami metalowymi ze stali nierdzewnej. Kształt usztywnień uniemożliwia zaleganie zanieczyszczeń, a ich umiejscowienie zapewnia dostęp do czyszczenia. Komora wykonana technologią tłoczenia o wym.: 500x500x250 mm. Otwory spustowe standardowo wykonane są w górnym narożniku dna komory. Szkielet: nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,25), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (aby ułatwić czyszczenie) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji, maskownice komór wykonane z blachy o grubości min. 1,0 mm. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm od wymiaru bazowego 850 mm.</p>		1szt	1400	700	850					

		Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150 kg/m ² . Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250 kg/m ² . Ranty płyty tylne lub boczne (w zależności od typu płyty) wygięte w górę z blachy stanowiącej płaszczyznę roboczą płyty na wysokość 50 mm ponad krawędź płyty, 60 mm od powierzchni roboczej. Zagłębienie płyty wykonane jest 30 mm od boków (w zależności od typu płyty) i 50 mm od czoła. Przystawianie płyty z tyłu min. 45 mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. W płytach nie stosuje się na wypełnienia materiałów chłonących wilgoć, nawet jeśli są przed tym zabezpieczone. Komory zlewozmywakowe wyposażone w standardzie w syfony z sitkiem nierdzewnym.								
12.	bateria zlewozmywakowa 1 kolumnowa	Bateria nierdzewna stojąca, jednokolumnowa.		1szt						
13.	Stół z półką, rant z tyłu	Wykonanie z blach, rur, kształtowników i profili nierdzewnych szlifowanych (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano – zgrzewana, dopuszcza się połączenia z zastosowaniem elementów łącznych w przypadku połączeń płyty wierzchniej ze szkieletem. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,0 mm – wypełnienie materiałem drewnopochodnym, tłumiącym drgania. Wypełnienie jest obustronnie laminowane, a krawędzie są pokryte tworzywem sztucznym, zabezpieczając ją w ten sposób przed wchłanianiem wilgoci. Szkielety – nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,25), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (łatwość czyszczenia) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm od wymiaru bazowego 850 mm. Szkielet wyposażony w półkę pełną spawaną do szkieletu, wyposażoną w usztywnienie wzdłużne. Przestrzeń pomiędzy posadzką a półką stołu wynosi 150 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150 kg/m ² . Wytrzymałość półki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 125 kg/m ² . Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250 kg/m ² . Ranty płyty tylne wygięte w górę na wysokość 50 mm wykonane z dwóch poszyc blachy nierdzewnej z dodatkowym zatłoczeniem usztywniającym. Przystawianie płyty z tyłu min. 45 mm, z boków min. 20 mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów.		1szt	1400	700	850			

14.	Wózek bemarowy z trzema niezależnie sterowanymi komorami oraz szafką grzewczą na czyste naczynia stołowe	Wykonanie głównie ze stali nierdzewnej w gatunku 0H18N9. Niezależna regulacja temperatury każdej komory bemarowej. Komory tłoczone. Zawór zalewowy i spustowy wody do podłączenia do instalacji wodnokanalizacyjnej. Zakres temperatur komory bemarowej: + 30 ÷ 90 °C. Szafka podgrzewana z drzwiami suwanymi. Regulacja temperatury szafki w zakresie + 30 ÷ 85 °C. Wnętrze szafki izolowane.		3szt							
15.	Krajalnica uniwersalna do krojenia wędlin	Podstawa, osłona noża oraz stół przesuwany wykonane ze specjalnego stopu aluminium, co umożliwia łatwiejsze utrzymanie urządzenia w czystości. Ostrze wykonane z wysokiej jakości utwardzanej stali. Nóż ustawiony ukośnie. Wentylowany silnik. Krajalnica wyposażona w ostrzałkę umożliwiającą sprawne i bezpieczne ostrzenie noża. Mechanizm umożliwiający zdjęcie wózka krajalnicy w celu np. wyczyszczenia. Średnica noża 250 mm. Regulacja grubości krojonych plasterów w zakresie 0-13 mm.		1szt							
16.	Waga stołowa do 15kg	Waga kalkulacyjna. Włącznik elektroniczny na klawiaturze. Odporność na drgania mechaniczne. Automatem zerowanie pustej szalki. Możliwość zapamiętania 250 cen PLU. 20 klawiszy szybkiego wyboru PLU. Wyświetlacz LED. Czas pomiaru: 2 s. Zakres temperatury pracy: -10 C ÷ +40°C. Zakres ważenia: 0,1 ÷ 15 kg. Działka legalizacyjna: 5 g. Górna granica tary: - 15 kg. Wymiary szalki min.: 340x230 mm. Energooszczędność (regulacja jasności świecenia, możliwość wygaszania wyświetlacza, automatyczne wyłączanie wagi). Zasilanie sieciowe, bateryjne lub akumulatorowe.		1szt							
17.	Stół ze zlewem 1 komorowym załadowczy do zmywarki	Wykonanie z blach, rur, kształtowników i profili nierdzewnych szlifowanych (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano – zgrzewana. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,5 mm, usztywniana elementami metalowymi ze stali nierdzewnej. Kształt usztywnień uniemożliwia zaleganie zanieczyszczeń a ich umiejscowienie zapewnia dostęp do czyszczenia. Komora wykonana technologią tłoczenia o wym.: 500x400x250 mm. Dno komory wyprofilowane w taki sposób, aby zapewnić całkowite odprowadzenie wody. Otwór spustowy wykonany w górnym narożniku dna komory. Komora zlewozmywakowa wyposażona w syfon z sitkiem nierdzewnym. Szkielet: nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,25), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (aby ułatwić czyszczenie) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji, maskownice komór wykonane z blachy o grubości min. 1,0 mm. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm od wymiaru bazowego 850 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej		1szt	1100	730	850				

		wynosi 150 kg/m2. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. W płytach zabrania się stosowania na wypełnienia materiałów chłonących wilgoć, nawet jeśli są przed tym zabezpieczone. Płyta robocza z obniżoną częścią o szerokości 510 mm co zapewnia prawidłowy przesuw koszy do zmywarek o wym. 500x500 mm. Stół wyposażony w kołnierz ochronny z blachy o wysokości 200 mm. Szkielet stołu wykonany ze wspornikami na kosze. Płyta zakończona specjalnym zaczepem do współpracy ze zmywarką.								
18.	Zmywarko-wyparzarka uniwersalna do mycia naczyń stołowych i pojemników GN	Wykonanie ze stali nierdzewnej. Wydajność: do 120 koszy/h. Kaptur zamknięty ze wszystkich stron redukuje straty pary i ciepła oszczędzając do 5 kW/godzinę energii. Precyzyjny system filtracji: zaawansowany samoczyszczący system filtracji drobinkowej z efektem zmniejszenia zużycia detergentu. System kontroli sita zapobiega użytkowaniu zmywarki bez sita zbiornika. Pompa płucząca gwarantuje splukiwanie stałą ilością wody 2,5 litra, niezależnie od ciśnienia wody w sieci. Sterowanie jednym przyciskiem, kolor koduje etap zmywania. System mycia z niezależnie obracającymi się ramionami myjącymi i płuczącymi, zwiększa moc mycia. Szerokokątne dysze powodują równomierne rozpraszanie wody w komorze. Łatwe utrzymanie czystości poprzez automatyczny cykl samoczyszczenia. Zmywarka wyposażona w dozownik detergentów, dozownik środków myjących oraz pompę odpływu. Cykle mycia: 60, 90, 120 s. oraz cykl ciągły. Zużycie wody: 2,5 l/kosz. Pojemność zbiornika: 42 l. Wielkość koszy: 500x500 mm. Wysokość załadunku: 440 mm.	1szt	1268/ 1390	635/ 815	1510/ 1995				

19.	Stół wyładawczy do zmywarki	Wykonanie z blach, rur, kształtowników i profili nierdzewnych szlifowanych (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano-zgrzewana. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,5 mm, usztywniana elementami metalowymi ze stali nierdzewnej. Kształt usztywnień uniemożliwia zaleganie zanieczyszczeń, a ich umiejscowienie zapewnia dostęp do czyszczenia. Szkielet: nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,25), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (aby ułatwić czyszczenie) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm od wymiaru bazowego 850 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150 kg/m ² . Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250 kg/m ² . Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. W płytach nie stosuje się na wypełnienia materiałów chłonących wilgoć, nawet jeśli są przed tym zabezpieczone. Płyta robocza z obniżoną częścią o szerokości 510 mm zapewnia prawidłowy przesuw koszy do zmywarek o wym. 500x500 mm. Szkielet stołu wykonany ze wspornikami na kosze. Płyta zakończona specjalnym zaczepem do współpracy ze zmywarką.		1sz	1200	610	850				
20.	Wózek transportowy dwupółkowy	Wykonanie ze stali nierdzewnej AISI 304. Ramka wykonana z jednego profilu 25x25x1,5 mm z wygiętym pionowym uchwytem. Wózek wyposażony w 4 koła skrętne o Ø 125 mm, w tym dwa z hamulcem. Maksymalne obciążenie wózka: 150 kg/m ² . Odległość między półkami wynosi 510 mm. Wymiary półek: 1000x500 mm. Wózek spawany.		1sz	1110	610	900				
21.	Pojemnik na odpadki	Wykonanie ze stali nierdzewnej AISI 304. Pojemnik wyposażony w pokrywę zdejmowaną z uchwytem i możliwością zawieszania jej na walcu pojemnika. Połączenie ściany bocznej (walca) z dnem wykonane po łuku, co umożliwia łatwe czyszczenie wnętrza bez użycia skrobaków niszczących powierzchnie wewnętrzne wyrobów; nie dopuszcza się połączenia innego niż po łuku. Połączenie walca z dennicą wyspawane (nie dopuszcza się połączeń lutowanych, klejonych czy innych). Pojemnik wyposażony w 4 koła skrętne o Ø 125 mm. Pojemność 70 l.		1sz	402	402	671				
								RAZEM			